



# **PREFEITURA MUNICIPAL DE DELFINÓPOLIS**

PRAÇA MANOEL LEITE LEMOS, 115 – CENTRO – TELEFONE: (0XX35) 3525-1235 – CNPJ: 17.894.064/0001-86  
CEP 37.910-000 – Delfinópolis – Minas Gerais

## **CONVOCAÇÃO PARA PROVA OBJETIVA** **PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO Nº 014/2024**

O Município de Delfinópolis – Estado de Minas Gerais, com sede Administrativa à Praça Manoel Leite Lemos, nº 115 – Centro, através da Comissão de Avaliação e Julgamento, nomeada pela **Portaria nº 318/2024**, faz saber a todos que se acha aberto o presente Edital de Convocação dos candidatos para a realização da Prova Objetiva, para as vagas temporárias conforme descrição abaixo:

### **I – PARA O EMPREGO DE NUTRICIONISTA.**

- 1 - ANA PAULA DOS REIS PEREIRA
- 2 - ANA PAULA LIMA
- 3 - CLARA MAIA SOARES SILVA
- 4 - GILVAN COSTA FARIAS JÚNIOR
- 5 - GUILHERME CRUVINEL EDUARDO
- 6 - JULIA VENANCIO FRANÇA DE ANDRADE
- 7 - MATEUS RODRIGUES TOLEDO
- 8 - THAIS MAROTTA DE PAIVA

Os candidatos deverão comparecer no dia **23 de novembro de 2024**, com início às **08h00min**, com término previsto para as **11h00min**, nas dependências da **Escola Municipal Cônego Marinho, neste Município**, devendo os candidatos apresentarem-se com antecedência mínima de **trinta (30) minutos, munidos de um documento oficial com foto**, lápis preto, caneta esferográfica azul ou preta. **Os candidatos não poderão acessar a sala munidos de quaisquer equipamentos eletrônicos ligados.**

Delfinópolis, 18 de novembro de 2024.

CPF: 432.796.258-90

**Ana Lídia Sousa Ferreira Oliveira**  
**PRESIDENTE DA COMISSÃO**