



# PREFEITURA MUNICIPAL DE DELFINÓPOLIS

Praça Manoel Leite Lemos, 115  
Telefone (0xx35) 3525-1522  
CNPJ 17 894 064/0001-86  
CEP 37910-000  
Delfinópolis . MG

## COMUNICADO DE RESULTADO PRELIMINAR EDITAL DE CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 001/2026 – PROGRAMA “ADOTE UMA PRAÇA”

A Prefeitura Municipal de Delfinópolis, por intermédio da Secretaria Municipal de Meio Ambiente, Saneamento e Serviços Urbanos, no uso de suas atribuições legais e em conformidade com o Edital de Chamamento Público nº 001/2026, destinado à celebração de Termos de Cooperação no âmbito do Programa “Adote uma Praça”, comunica que foi encerrado o prazo para recebimento de propostas, conforme previsto no edital.

Durante o período estabelecido para apresentação das propostas, foram protocoladas duas manifestações de interesse, conforme segue:

1. **JOHNN FREITAS BATISTA DO CARMO**, proposta de cooperação na modalidade de implantação e substituição de mobiliário urbano, consistente na colocação e manutenção de 50% (cinquenta por cento) das lixeiras indicadas no edital.
2. **MADEIREIRA BIANCHI E OLIVEIRA LTDA**, proposta de cooperação com total responsabilidade, referente à execução das melhorias e manutenção previstas no Canteiro 02, conforme especificações do edital.

Nos termos do artigo 7º do Decreto Municipal nº 104/2025, fica aberto o prazo de 15 (quinze) dias contados da publicação deste comunicado para apresentação de impugnações referente às propostas apresentadas, as quais deverão ser protocoladas junto à Secretaria Municipal de Meio Ambiente, Saneamento e Serviços Urbanos.

Decorrido o prazo sem impugnações, ou após a análise das eventuais manifestações apresentadas, será realizada a formalização dos respectivos Termos de Cooperação, conforme as disposições do edital e da legislação municipal aplicável.

Delfinópolis/MG, 10 de março de 2026.

**LORENA THAINA PIMENTA PERCILIANO**  
Secretária Municipal de Meio Ambiente, Saneamento Básicos e Serviços Urbano